

# INNOLevel – мукомольное производство



## Постановка задачи

Мукомольное производство – склад БХМ. Из-за отсутствия сигнализаторов заполнение бункеров производится по таймеру, а степень заполнения – веревкой с грузом. При не корректном расчете возникает аварийная ситуация - переполнение бункера. Требовалось время и привлечение персонала для уборки рассыпанной муки, а сам продукт подлежал утилизации – непредвиденные траты.

## Решение

В бункеры установлены датчики INNOLevel во взрывозащищенном исполнении с тросовым удлинителем 2 метра. При заполнении уровень муки растет, в определенный момент вращающаяся на удлинителе лопасть покрывается мукой и останавливается вращение датчика. Выходной сигнал используется для автоматического отключения подачи муки, переполнение исключено, бункера заполнены максимально.

